



TÜRKAK
TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
TURKISH ACCREDITATION AGENCY
tarafından akredite edilmiştir



EFFECTIS ERA AVRASYA TEST VE BELGELENDİRME A.Ş.
Dilovası OSB Mah. Fırat Cad. No: 18 Dilovası / KOCAELİ

AB-0556-T

FTST21046

03.02.2021

DENEY RAPORU
TEST REPORT

Müşterinin adı/adresi : SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ TURİZM A.Ş.
Customer name/address Bağlar Mah. Osman Paşa Cad. No:89 Bağcılar, İstanbul, TÜRKİYE

İstek numarası : EEA-20-000398
Order No.

Numunenin adı ve tarifi : SARAYBOND ALÜMİNYUM KOMPOZİT PANEL
Name and identity of test sample

Numunenin kabul tarihi : 12.01.2021
The date of receipt of sample

Açıklamalar :
Remarks

Deneyin yapıldığı tarih : 01.02.2021
Date of test

Raporun sayfa sayısı : 4 (Ekleriyle birlikte toplam 7 sayfa)
Number of pages of the Report

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of test reports

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report



Tarih
Date

03.02.2021

Deney Sorumlusu
Person in charge of test

Tuğçe AKOĞLAN

Laboratuvar Müdürü
Head of Testing Laboratory

Ali BAYRAKTAR

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid

TEST RAPORU

Yangın ve Teknik Özellikleri

Ref. No.: EEA-20-000398

Testi Yaptıran: SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ TURİZM A.Ş.
Bağlar Mah. Osman Paşa Cad. No:89 Bağcılar, İstanbul, TÜRKİYE

TEST NUMUNESİ

Ürün Adı : SARAYBOND ALÜMİNYUM KOMPOZİT PANEL

Üretim yeri : SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ TURİZM A.Ş.
Bağlar Mah. Osman Paşa Cad. No:89 Bağcılar, İstanbul, TÜRKİYE

Bileşim : Alüminyum levha, polietilen esaslı dolgu, yapıştırıcı, PVDF boya

Görünüm : Alüminyum kompozit panelin toplam kalınlığı 4 mm' dir. Panelin her iki yüzü kalınlığı 0,50 mm olan alüminyum levha ile kaplıdır. Alüminyum levhaların iç tarafta kalan yüzeyi kaplamasızdır. Dış tarafta kalan yüzeyleri ise 20 µm kalınlığa ve 0,07 g/m² sarfiyat miktarına sahip PVDF boya ile kaplıdır. Panelin iç kısmı ölçülen yoğunluğu 1,47 g/cm³ ve 3 mm için sarfiyat miktarı 4,4 kg/m² olan polietilen esaslı dolgu malzemesi ile doldurulmuştur. Dolgu ve alüminyum levhalar birbirine sarfiyat miktarı 200 g/m² olan yapıştırıcı ile birleştirilmiştir. Test numunesinin uzun kanadı alt kenardan 500 mm mesafede yatay olarak ve köşe hattından 200 ve 800 mm mesafede dikey olarak birleştirilmiş 4 parçadan oluşturulmuştur. Paneller, TS EN 13823:2020 standardı madde 5.2.2.c' ye göre monte edilmiştir.

Numune teslim tarihi: 12.01.2021

Testin gerçekleştirilme tarihi: 01.02.2021

Numune alma: Numuneler testi yaptıran firma tarafından temin edilmiştir.

TEST METODU : TS EN 13823:2020

Şartlandırma : TS EN 13238:2010, Madde 4.3.c, (23 ± 2) °C ve % (50 ± 5) bağıl nem



Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid

ÖLÇÜLEN DEĞERLER VE TEST SONUÇLARI					
Test numune no.	1	2	3	Ø	Genişletilmiş Ölçme Belirsizliği
Test tarihi	01.02	01.02	01.02		
LFS > kenar	hayır	hayır	hayır	hayır	(-)
FIGRA _{0,2} MJ [W/s]	13,8	8,8	14,4	12,3	3,6
FIGRA _{0,4} MJ [W/s]	13,8	8,8	14,4	12,3	3,6
THR _{600 s} [MJ]	1,7	1,0	2,0	1,6	0,8
SMOGRA [m ² /s ²]	1,3	0,0	1,7	1,0	1,1
TSP _{600 s} [m ²]	8,4	10,1	8,4	9,0	1,3
Yanan damlalar/parçalar	hayır	hayır	hayır	hayır	(-)
Yanma süresi [s]	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
Test sırasındaki gözlemler: Alevli damlamalar gözlenmemiştir.					



Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid

Sonuç:

Bahsedilen genişletilmiş ölçme belirsizliği, standart belirsizliğin %95 güvenilirlik seviyesine takabül eden, kapsama faktörü ($k=2$) ile çarpılmasından elde edilmiştir.

Bu deney sonucu, deneyin uygulandığı özel şartlar altında bir mamulün deney numunesinin davranışıyla ilgilidir; gerçek kullanım şartlarındaki bir mamulün potansiyel yangın tehlikesinin değerlendirilmesi için yegâne bir kriter değildir.

Rapor, deney laboratuvarının yazılı onayı olmaksızın bölümler halinde kopyalanamaz yalnızca bütün olarak kopyalanabilir.

Marka, tip, miktar ve boyut bilgileri, laboratuvar tarafından doğrulanması mümkün olmadığı zamanlarda, müşterilerin beyanına göre verilmiş olup, sorumluluk müşteriye aittir. Numuneler müşterinin teslim ettiği şekilde (laboratuvarın numune almadığı durumda) teste tabi tutulmuştur.

Dip not:

(-): Değer ölçülmedi/belirlenmedi

Ekler:

Ek No. 1: Test numunelerinin maruz kalan bölümlerinin fotoğrafları

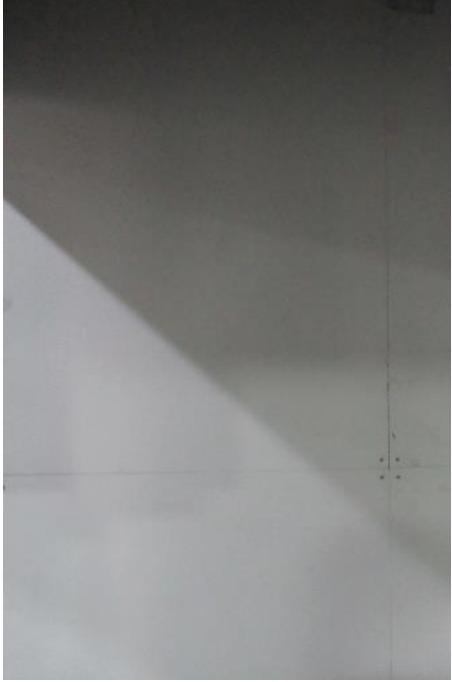
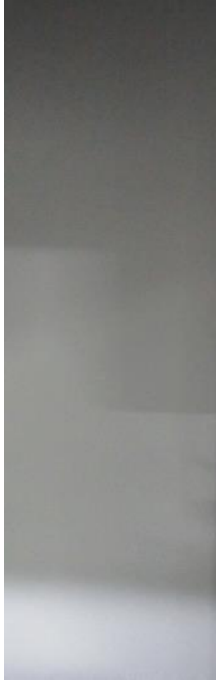
Ek No. 2: Ölçülen ve hesaplanan değerlerin grafiği

Efectis

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

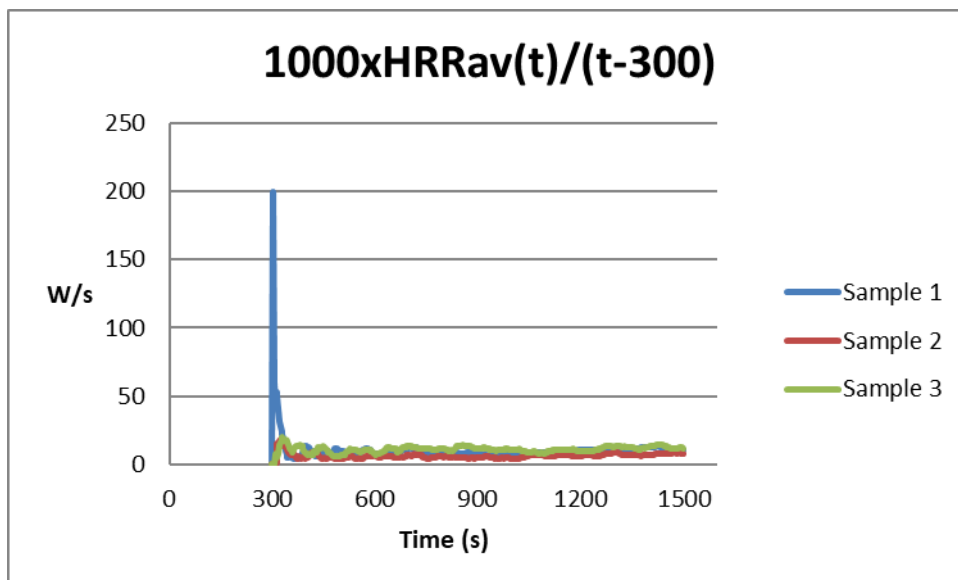
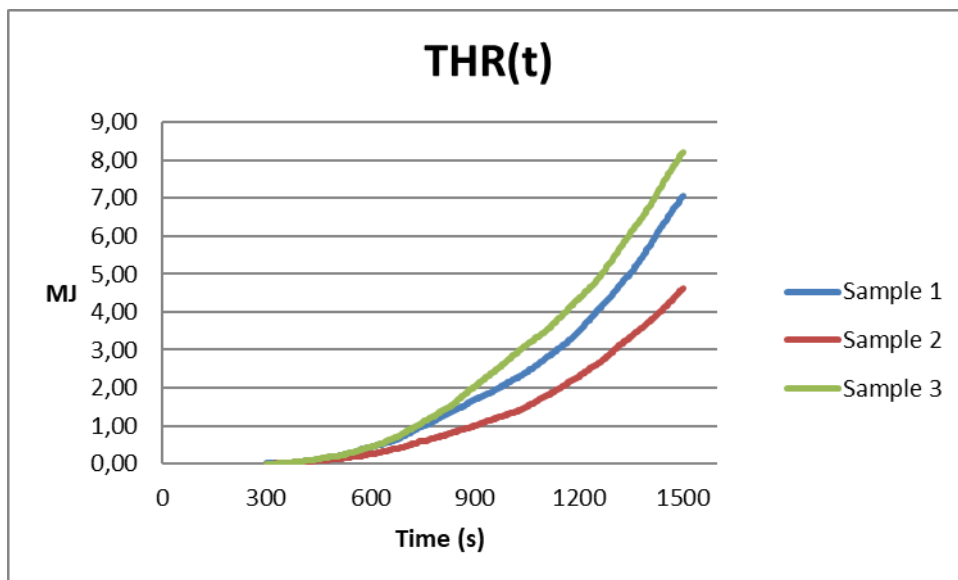
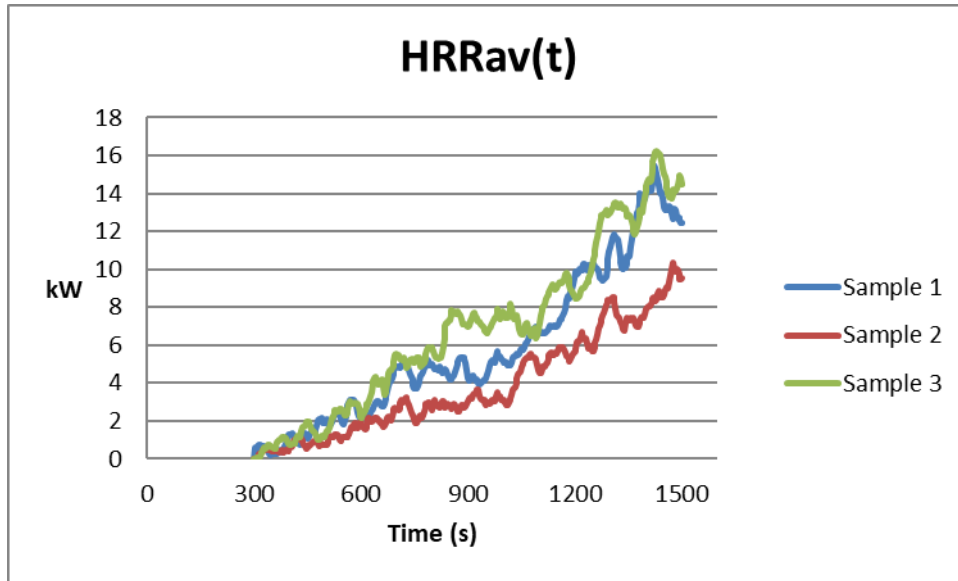
İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid

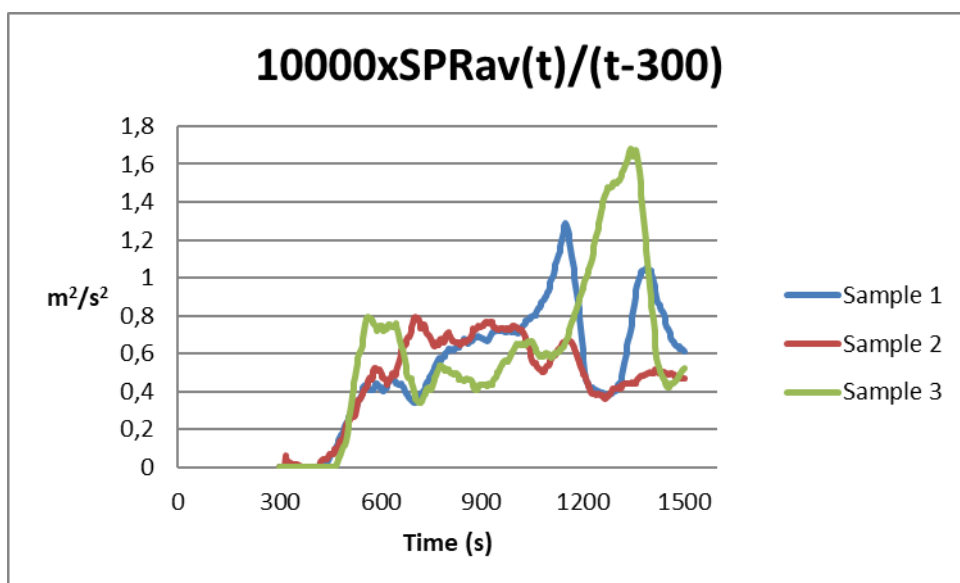
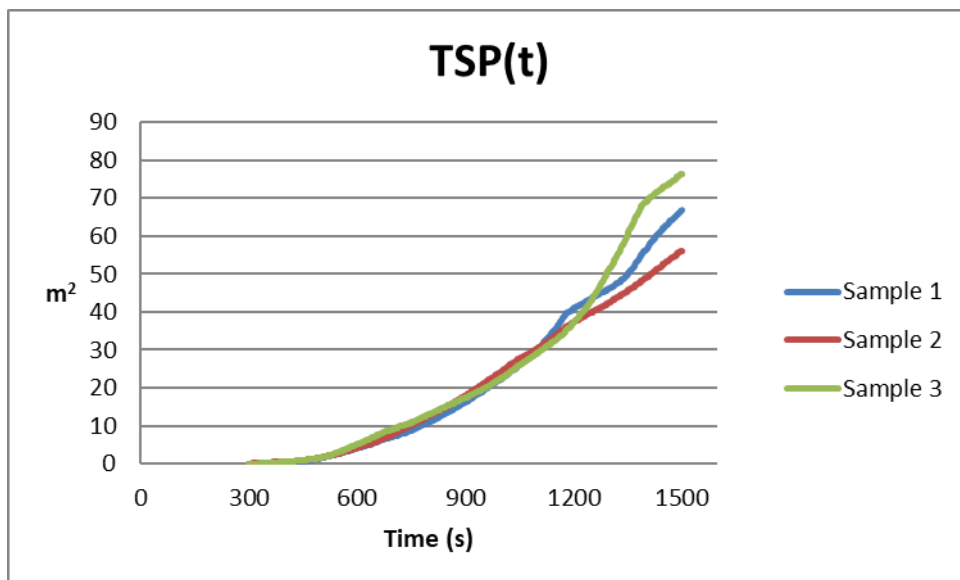
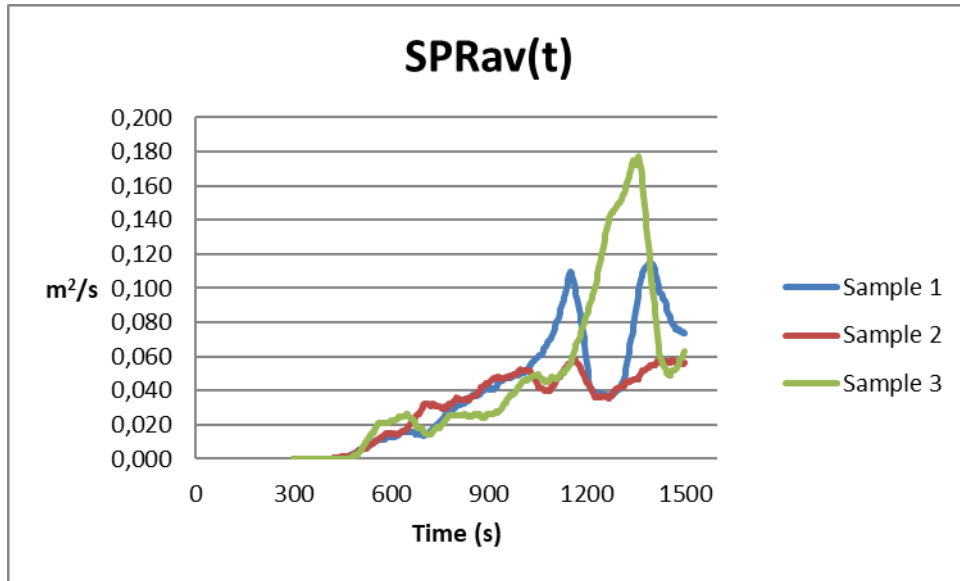
Uzun kanadın ateşe maruz kalan yüzeyinin fotoğrafı	Kısa kanadın ateşe maruz kalan yüzeyinin fotoğrafı
	

Ateşe maruz kalan yüzeyin köşe çizgisinin karşısından alınan fotoğrafı


EFTS



EFTS



EFTJS